PAT-NO:

JP02000310845A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2000310845 A

· TITLE:

MASK PATTERN FORMING METHOD AND

SYSTEM

PUBN-DATE:

November 7, 2000

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

CARPI, ENIO LUIZ BESENBOCK, WOLFGANG N/A N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

INFINEON TECHNOL NORTH AMERICA CORP

N/A

APPL-NO:

JP2000092102

APPL-DATE:

March 29, 2000

INT-CL (IPC): G03F001/08, H01L021/027

#### ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce corner rounding in a reticle production method and to lessen the need for an add-on structure in a reticule production process by using an elliptical cross-sectional surface-shaped edge of an energy beam for forming the corner of a pattern.

SOLUTION: A mask 102 is mounted at a stage or positioner 106 or an equivalent positioning device. The stage 106 is capable of exactly positioning the mask 102 including its rotation. A lens system 104 is disposed in order to

08/05/2003, EAST Version: 1.04.0000



focus a laser/electron spot 112 formed by an energy source 110. The lens system 104 controls the size and shape of the spot used for forming the pattern on the mask 102. The laser/electron spot 112 formed to the elliptic shape is formed by using the lens system 104. The ellipticity of the beam is formed and controlled by the astigmatism of the lens system 104, by which its dimensions are changed.

COPYRIGHT: (C) 2000, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(43)公開日 平成12年11月7日(2000.11.7)

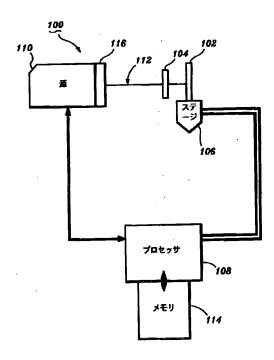
(T1)I_A (T1)	識別記号	ΡΙ	テーマコード( <del>参考</del> )
(51) IntCL'	GMATTING . 3	G03F 1/08	A
G03F 1/08	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		В
		HO1L 21/30	502P
H01L 21/027		11012	5 2 9
			541M
•		審查請求 未請求	請求項の数21 OL (全 9 頁)
(21)出顧番号	特顧2000-92102(P2000-92102)	(71)出顧人 399035836 インフィニオン テクノロジーズ ノース	
	••		
(22) 出顧日	平成12年3月29日(2000.3.29)		リカ コーポレイション
			ineon Technologi
(31) 優先権主張番号	09/280615	es North America Co rp アメリカ合衆国 カリフォルニア サン	
(32)優先日	平成11年3月29日(1999.3.29)		
(33) 優先権主張国	米国 (US)		
(OO) BE BIS		赤セ	ノース ファースト ストリート
	•	1730	•
		(74)代理人 100061	
		弁理士	: 矢野 敏雄 (外3名)
			最終質に続く
		1	AND MAINTER A

# (54) 【発明の名称】 マスクパターン作成方法及びシステム

### (57)【要約】

【課題】 レティクル、マスク作製方法にてコーナラウンディングを低減し、レティクル作製プロセスにてアッドオン構造に対する必要性を低減したシステム及び方法を実現すること。

【解決手段】 細長い軸線の対向する端部にエッジを有する楕円横断面形状を有するエネルギビームをマスクブランク上に伝搬照射させ、マスクブランク上にパターンを描くように、マスクブランクを位置決めボジショニングし、ここで、パターンのコーナを描くためエネルギビームの楕円横断面形状のエッジを使用すること。



4)

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 マスクパターン作成方法において、次の ようなステップを有し、即ち、

パターニングのためマスクブランクを用意して、配し、 楕円横断面形状を有するエネルギビームをマスクブラン ク上に伝機照射させ、ここで、前記楕円横断面形状は、 長軸線、細長い軸線を有し、該長軸線、細長い軸線の対 向する端部にエッジを有し、

マスクブランク上にパターンを描くように、マスクブラ ンクを位置決めポジショニングし、ここで、前記のマス 10 求項8記載の方法。 クブランクを位置決めポジショニングするステップは、 パターンのコーナを描くためエネルギビームの楕円横断 面形状のエッジを使用するステップを含むことを特徴と するマスクパターン作成方法。

【請求項2】 前記のマスクブランクを位置決めポジシ ョニングするステップは、マスクブランクを位置決めポ ジショニングするため、ボジショナ位置決め装置上にマ スクブランクを取りつけマウントするステップを含む請 求項1記載の方法。

ステップは、レンズ系を用いてエネルギビームをシェー ピング成形するステップを含む請求項1記載の方法。

【請求項4】 前記のエネルギビームをマスクブランク 上に伝搬照射させるステップは、紫外レーザビームをマ スクブランク上に伝搬照射させるステップを含む請求項 1記載の方法。

【請求項5】 マスクブランクを位置決めポジショニン グするステップは、コーナの隣接する辺により形成され る角度を二等分する角度にて楕円横断面形状の楕円横断 面形状の長軸、細長い軸を位置決めポジショニングする 30 ことによりコーナを描くステップを含む請求項1記載の

【請求項6】 前記のエネルギビームをマスクブランク 上に伝機照射させるステップは、電子ビームをマスクブ ランク上に伝搬照射させるステップを含む請求項1記載 の方法。

【請求項7】 前記電子ビームは、ほぼ50、000e V又はそれ以下のエネルギを有する電子を含むようにし た請求項6記載の方法。

クパターン作成方法において、次のようなステップを有

パターニングすべきマスクブランクを用意して、配し、 マスクブランク上に描くべきパターンに対するデザイン 設計データセットを設定し、

楕円横断面形状を有するエネルギビームをマスクブラン ク上に伝搬照射させ、ここで、前記楕円横断面形状は、 長軸線、細長い軸線を有し、該長軸線、細長い軸線の対 向する端部にエッジを有し、

デザイン設計データに従ってマスクブランク上にパター 50 パターンを表すデジタルデータを供給するためのデータ

ンを描くように、マスクブランクを並進、回転させ、こ こで、前記の回転のステップは、パターンのコーナを描 くためエネルギビームの楕円横断面形状のエッジを使用 するステップを含むことを特徴とするマスクパターン作 成方法。

【請求項9】 前記のマスクブランクを位置決めポジシ ョニングするステップは、マスクブランクを位置決めポ ジショニングするため、ポジショナ位置決め装置上にマ スクブランクを取りつけマウントするステップを含む請

【請求項10】 前記のエネルギビームを伝播照射する ステップは、レンズ系を用いてエネルギビームをシェー ピング成形するステップを含む請求項9記載の方法。

【請求項11】 前記のエネルギビームをマスクブラン ク上に伝搬照射させるステップは、紫外レーザビームを マスクブランク上に伝搬照射させるステップを含む請求 項9記載の方法。

【請求項12】 マスクブランクを位置決めポジショニ ングするステップは、コーナの隣接する辺により形成さ 【請求項3】 前記のエネルギビームを伝播照射させる 20 れる角度を二等分する角度にて楕円横断面形状の楕円横 断面形状の長軸、細長い軸を位置決めポジショニングす ることによりコーナを描くステップを含む請求項9記載 の方法。

【請求項13】 前記のエネルギビームをマスクブラン ク上に伝搬照射させるステップは、電子ビームをマスク ブランク上に伝搬照射させるステップを含む請求項8記 載の方法。

【請求項14】 前記電子ビームは、ほぼ50、000 eV又はそれ以下のエネルギを有する電子を含むように した請求項13記載の方法。

【請求項15】 マスクパターン作成システムにおい て、次のような構成要素を有し、即ち、

楕円横断面形状を有するエネルギビームをマスクブラン ク上に伝搬照射させるためのエネルギ源を有し、

ここで、前記楕円横断面形状は、長軸線、細長い軸線を 有し、該長軸線、細長い軸線の対向する端部にエッジを 有し、

マスクブランク上にパターンを描くように、マスクブラ ンクを位置決めポジショニングするためのポジショナ位 【請求項8】 半導体デバイスのプロセスのためのマス 40 置定め装置を有し、ここで、パターンのコーナを描くた めエネルギビームの楕円横断面形状のエッジが使用され るように当該の位置定めポジショニングはなされること を特徴とするマスクパターン作成システム。

【請求項16】 さらに、マスクブランクを位置決めポ ジショニングするため、ポジショナ位置決め装置に制御 信号を供給するためのプロセッサを有する請求項15記 截のシステム。

【請求項17】 プロセッサは、メモリ装置を有し、該 メモリ装置は、制御信号を発生するためのプロセッサに セットを含むものである請求項16記載のシステム。 【請求項18】 エネルギビームは、レンズ系を用いて シェーピング成形されるものである請求項15記載のシ ステム。

【請求項19】 前記のエネルギビームは、紫外レーザ ビームを含む請求項15記載のシステム。

【請求項20】 前記のエネルギビームは、電子ビーム を含むものである請求項15記載のシステム。

【請求項21】 前記電子ビームは、ほぼ50,000 e V又はそれ以下のエネルギを有する電子を含むもので 10 ある請求項20記載のシステム。

## 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、マスクパターン作 成方法及びシステムに関するものであり、即ち、本発明 の開示内容は、半導体作製ツール及びもっと詳しくは半 導体作製ツールプロセスにて使用されるレティクル上に パターンを生成するための改良されたシステム及び方法 に関する。

#### [0002]

【従来の技術】半導体作製ツールプロセスは、通常半導 体デバイスの表面のエリヤをパターニングするためのフ ォトリソグラヒックプロセスを含む。半導体作製プロセ スは、典型的には、半導体デバイスにホトレジストを施 すことを含むものである。ホトレジストは、これを光、 典型的には紫外光で露光することによりパターニングさ れて、レジスト材料を架橋結合させる(ネガティブレジ スト)。

【0003】当該の架橋結合は、現像剤ないし現像液と の反応を阻止し、この現像剤ないし現像液は、UV光の 30 る、それというのは、光によりエッジのところで丸味の 露光により架橋結合されなかったホトレジストのエリヤ を現像除去する。他の種類タイプのホトレジストは、紫 外光への露光 (ポジティブレジスト) によりこわれたチ ェーン鎖を有する。

【0004】ホトレジストは、ホトマスクを用いてパタ ーン化される。ホトマスクは、ホトリソグラフィ中所定 のエリヤにて光がここを通過するのを阻止するための連 蔽体として機能する。 ホトマスクは、 典型的には、 ブラ ック又は、高吸収性の材料から成る層、通常、クロー ム、又は、クローム合金から成る高吸収性の層を提供す 40 立つ。 るものであり、ホトレジスト上に投影されるべきパター ニングデザインに従ってパターニングされる。吸収層は サブストレート上に生成され、このサブストレートは、 ガラス又は石英材料を含み得る。他の技術も使用され、 この他の技術は、電子及び電子ビームマスクを含み、散 乱マスク及び/又はステンシルマスク、例えば、投影プ ロジェクション電子ビームリソグラフィでの角度的リミ テーションを以ての散乱をするものを含み得る(SCALPE L).

イズの減少と共に、マスクは、益々作製と検査が困難に なっている。進歩した半導体プロセス技術が、マスクに より提供される画像イメージ品質に著しく敏感であるこ とは公知である。レティクルに対する作製性能における 欠陥は、所定の最小のフィーチャサイズに限定されるこ とである。このような所定の最小のフィーチャサイズ は、典型的には、レティクル上にパターンを作成するた めに用いられるプロセス及び作製ツールに依存する。

4

【0006】レティクルは、パターン発生器により描か れ得る。レティクルは典型的には、サイズが1ミクロン 以下のフィーチャ特徴を有するので、作製は自動化装置 を用いて実施される。図1に関連して述べれば、レティ クル作製装置10が示されている。 レティクル作製装置 10は、マスク又は作製すべきレティクル16を位置定 めするためのステージ14を有する。 エネルギ源18 は、所定の強度の光又は電子でマスク16上にパターン を描くためのレーザビーム又は電子ビームを提供する。 マスク16は有利には、マスク16上に描くべきパター ンの、コンピュータにより生成されたイメージ画像に従 20 ってステージ14によりガイドされる。

【0007】レーザ及び電子ビーム発生器は複雑なレテ ィクルパターンに対する性能を有し、それらのレティク ルパターンは、狭小の幾何学的形状特性、密着光学的プ ロキシシティ (近接) 補正 (OPC)及び位相シフト (PS M) によるパターンを含むものである。

【0008】OPCは、半導体ウエーハ上に精密なパター ンが形成されるのを保証するため、失われた光を補償す るものである。例えば、OPCが無ければ、矩形は、遂に はウエーハ上で長円、卵形のように見える、観を呈す

生じる傾向があるからである。OPCは、このことを小さ なセリフ (線) をコーナに加えることにより補正し、当 該のコーナが丸くならないようにしたり、又は、フィー チャ特徴エッジを動かさないようにし、ウエーハフィー チャをもっと精確な寸法に作るようにするものである。 位相シフトマスクは、ホトマスクを通る光の位相を変 え、ウエーハ上の分解能及びフォーカスの改善された深 度を許容するものである。位相シフトは、ウエーハ表面 の不規則性の線分解能におけるひずみを低減するのに役

【0009】レーザパターン発生器は、一層より高いレ ティクルスループット、より低いコスト及び一層より良 好な配置精度を提供するが、レーザパターン発生器は、 大きなコーナの丸味付け (corner rounding) を生じさ せる。図2に関連して述べると、円形のレーザ/電子ビ ームスポット30が、マスクブランク32上にレティク ルに対してパターンを描くための様子が示されている。 マスクプランク32は、当該のマスクプランク32上に 形成されたレジスト層33を含む。 パターン34は、 レ 【0005】半導体コンポーネントのフィーチャ特徴サ 50 ジストの部分を光又は電子で、露光することにより形成 される。パターンは、露光レジスト33にレーザ/電子 スポット30をその上に照射することにより形成され る。典型的には、ブランクマスク32は、エネルギ吸収 材料、例えば、クローム、モリブデン又はそれらの合金 又は金属酸化物をガラス又は石英サブストレート上に含 む、露光レジスト33が現像された後、マスクブランク 32上のエネルギ吸収材料の露光された部分がエッチン グ除去される。レーザ/電子スポット30がコーナ38 に接近するのでレジスト33はスポット30の幾何学的 関係に基づき、レジスト33はコーナ38にて露光され 10 得ない。これはコーナラウンディング丸味付け (corner rounding) と称されるものである。大きなコーナ半径 は、レーザビームに対して1.17×ビーム直径にほぼ 等しいものとしてビーム直径に関連付けられる。従来技 術のツールは、300mmまでの低さのコーナラウンディ ング丸味付けを許容する。

【0010】大きなコーナラウンディング丸味付けに対 する従来の対処手法は、セリフ、ハンマーヘッド及び他 の種類タイプの付加増設アッドオン構造を含む。それら の構造は、レティクルパターンの複雑性を増し、レティ クルデザインを記憶するためのデータボリウムを増加さ せ、レティクルパターンの検査を、付加増設アッドオン フィーチャに基づき一層困難にするものである。

#### [0011]

【発明が解決しようとする課題】従って、レティクル作 製方法にてコーナラウンディングを低減するシステム及 び方法の必要性が存する。さらにレティクル作製プロセ スにてアッドオン構造に対する必要性を低減したシステ ム及び方法の必要性も存する。

#### [0012]

【課題を解決するための手段】前記課題は、請求項1及 び8の作成方法及び請求項15のシステムの構成要件に より解決される。

【0013】本発明の請求項1のマスクパターン作成方 法によれば、マスクパターン作成方法において、次のよ うなステップを有し、即ち、パターニングのためマスク ブランクを用意して、配し、楕円横断面形状を有するエ ネルギビームをマスクブランク上に伝搬照射させ、ここ で、前記楕円横断面形状は、長軸線、細長い軸線及び該 長軸線、細長い軸線の対向する端部にエッジを有し、マ 40 スクブランク上にパターンを描くように、マスクブラン クを位置決めポジショニングし、ここで、前記のマスク ブランクを位置決めポジショニングするステップは、パ ターンのコーナを描くためエネルギビームの楕円横断面 形状のエッジを使用するステップを含むのである。

【0014】半導体デバイスのプロセスのための他のマ スクパターン作成方法において、次のようなステップを 有し、即ち、パターニングすべきマスクブランクを用意 して、配し、マスクブランク上に描くべきパターンに対 するデザイン設計データセットを設定し、楕円横断面形 50 的及び利点は以降の実施形態の詳細な説明から明らかと

状を有するエネルギビームをマスクブランク上に伝搬照 射させ、ここで、前記楕円横断面形状は、長軸線、細長 い軸線を有し、該長軸線、細長い軸線の対向する端部に エッジを有し、デザイン設計データに従ってマスクブラ ンク上にパターンを描くように、マスクブランクを並 進、回転させ、ここで、前記の回転のステップは、パタ ーンのコーナを描くためエネルギビームの楕円横断面形 状のエッジを使用するステップを含むのである。

【0015】代替選択的方法によれば、前記のマスクブ ランクを位置決めポジショニングするステップは、マス クブランクを位置決めポジショニングするため、ポジシ ョナ位置決め装置上にマスクブランクを取りつけマウン トするステップを含むのである。また、前記のエネルギ ビームを伝播照射させるステップは、レンズ系を用いて エネルギビームをシェーピング成形するステップを含み 得る。さらに、前記のエネルギビームをマスクブランク 上に伝搬照射させるステップは、紫外レーザビームをマ スクブランク上に伝搬照射させるステップを含み得る。 前記のエネルギビームをマスクブランク上に伝搬照射さ せるステップは、電子ビームをマスクブランク上に伝搬 照射させるステップを含み得る。マスクブランクを位置 決めポジショニングするステップは、コーナの隣接する 辺により形成される角度を二等分する角度にて楕円横断 面形状の楕円横断面形状の長軸、細長い軸を位置決めポ ジショニングすることによりコーナを描くステップを含 み得る。本発明のマスクパターン作成システムによれ ば、次のような構成要素を有し、即ち、楕円横断面形状 を有するエネルギビームをマスクブランク上に伝搬照射 させるためのエネルギ源を有し、ここで、前記楕円横断 面形状は、長軸線、細長い軸線を有し、該長軸線、細長 い軸線の対向する端部にエッジを有し、マスクブランク 上にパターンを描くように、マスクブランクを位置決め ポジショニングするためのポジショナ位置定め装置を有 し、ここで、パターンのコーナを描くためエネルギビー ムの楕円横断面形状のエッジを使用するのである。 【0016】本発明の実施形態によれば、さらに、マス

クブランクを位置決めポジショニングするため、ポジシ ョナ位置決め装置に制御信号を送出するためのプロセッ サを有するのである。

【0017】有利にはプロセッサは、メモリ装置を有 し、該プロセッサは、制御信号を発生するためのプロセ ッサにパターンを表すデジタルデータを供給するための データセットを含むのである。

【0018】有利には、レンズ系を用いてエネルギビー ムシェーピング整形されるものである。

【0019】有利には、前記のエネルギビームは、紫外 レーザビーム又はほぼ50KeV又はそれ以下のエネル ギを有する電子ビームを含む。

【0020】本発明のそれらの及び他の特徴、対象、目

なり、添付の図に関連して明解にされる。

[0021]

【実施例】本発明の関係内容は、半導体作製ツール及び もっと詳しくは半導体作製プロセスにて使用されるレティクル上にパターンを生成するための改良されたシステム及び方法に関する。

7

【0022】本発明は、半導体作製において使用される レティクル上にエッジを描く際一層より小さいコーナラ ウンディングを有利に実現する楕円状ピームを創出する ものである。有利にはコンピュータ制御される特別な描 画方法に従って楕円状のレーザスポットの配置配位を操 作することにより一層良好な精度の描画が可能になる。 特別なコーナラウンディング手法方法及び楕円状に成形 されたレーザ/電子スポットによりセリフとかハンマー ヘッド等のようなアッドオン構造の使用の必要性を低下 させるのである。本発明は、半導体作製のため使用され るレティクル上でエッジを描く際の一層より小さなコー ナラウンディングを有利に可能にする楕円状ビームを創 出するものである。有利にコンピュータ操作される特別 なコーナー描画方法により楕円状のレーザスポットの配 位を操作することにより一層良好な精度の描画が実現さ れる。特別なコーナラウンディング方法及び楕円状にシ ェーピングされたレーザ/電子スポットにより、セリ フ、ハンマーヘッド等のようなアッドオン構造の使用の 必要性を低減するものである。

【0023】ここで、本発明を幾つかの図に特定的に詳 細に言及して説明するものであり、先ず図3に関連して 説明する。それらの図中、参照番号は、同じ、又は類似 のエレメントを示す。 図3中、本発明によりリソグラフ ィマスク102を作製するためのパターン生成描画のた 30 めのシステム100が示されている。 マスク102は、 ブランクとしてプロセスを開始する、即ち、何等のパタ ーンも存在しない。 ブランクマスク102は、 ガラス又 は石英サブストレート上にクローム、モリブデン又はそ れらの合金、又は金属酸化物のようなエネルギ吸収材料 を含むようなエネルギ吸収性材料を含む。マスク102 は、ステージ又はポジショナ106又は等価のポジショ ニング装置に取付けられる。 ステージ106は回転を含 めて、精確にマスク102をポジショニングできる。 レ ンズ系104は、エネルギ源110により生成されるレ 40 ーザ/電子スポット112をフォーカシングするため設 けられている。エネルギ源は、有利に、紫外波長の光、 又は、ほぼ50KeV又はそれ以下のエネルギを有する 電子を有する電子ビームを生成する。エネルギ源110 は、例えばエキシマレーザであり得る。レンズ系104 は、マスク102上にパターンを描くために使用される スポットのサイズ及び形を制御する。本発明によれば、 楕円状に成形されるレーザ/電子スポットは、レンズ系 104を用いて形成される。 ビームの楕円性はレンズ系 104の非点収差により生成され、コントロールされ、

8 それにより、図4に示すようなデイメンションA及びB が変えられる。

【0024】作製中、源110は、ビーム112を発生 する。 ビーム112は、 レンズ系104によりフォーカ シングされ、成形され、このレンズ系104は、ビーム 112をマスク102上に向ける。マスク102は、パ ターンーこれは有利にプロセッサ108のメモリ114 内に記憶される-に従って、ステージ106を並進、回 転させることにより操作される。 プロセッサは、 レジス ト層上にメモリ114内に記憶されたパターンを描くよ 10 うステージの運動をコントロールするため信号送出す る。源110も、亦、有利にプロセッサ108によりコ ントロールされる。 プロセッサ108は、 パターンに従 ってビーム112を投入、遮断、オン、オフするため源 110に信号を送出する。代替選択的に、シャッタ11 6が、レーザビーム112の伝播を停止するため使用し 得る。

【0025】他の特徴、特性を、システム100内に組込み得る。例えば、振動絶縁システム(図示せず)を、周囲の振動が描画プロセスに衝撃的影響を及ぼさないように絶縁するために使用し得る。周囲の状況、条件、例えば、マスク102の近傍における周囲ガス及びガス流を設定し、コントロールし得る。さらに、本発明の実施形態によれば、マスク102を静止状態に維持し得、一方、源110のほうを、例えばミラー又は他の適当な装置を用いて、マスク102に対して相対的にビーム112の位置をよれ変位させたりコントロールすることにより操作することも可能である。

【0026】図5に関して説明すると、楕円レーザ/電 子スポット120が、本発明により、マスク122又は レティクル上にパターンを描くために示されている。楕 円レーザ/電子スポット120を使用することにより、 従来の円形スポットに比してコーナ半径が低減される。 スポット120は、長軸線、細長い軸線をして描くべき コーナを2分するようにポジショニングされ得る。最適 の結果を得るには、スポット120は、マスク122上 のパターンの垂直コーナを描くべくほぼ45度の角度を 付けられる。そのようにして、コーナラウンディング は、コーナ半径124に対して最小化される。楕円の形 状に基づき本発明は回転ステージ106(図3)を設 け、スポット120の回転及び並進の双方を可能にする ものである。スポット120は、マスク122の後続の 現像及びエッチングによりパターン128を形成するた め使用される。

【0027】図6に関して述べれば、マスク上に描かれるパターン128を生成する際、楕円スポット120が矢印 "D" の方向に並進され、矢印 "C" の方向に回転される。そのようにして、対向するコーナ半径130はコーナ半径124に対するのと同じラウンディング低減50 を以て描かれ得る。他のコンフィギュレーション及び幾

何学的形状特性も類似の技術を用いて描かれ得る。 【0028】図7に関連して述べると、本発明によりパ ターンを生成、作成するためのステップのブロック/フ ローダイヤグラムチャートを示す。 ブロック202で は、システム100のようなシステムが本発明によりマ スク又はレティクルを作製するために用意され、配され る。ブランクマスクはその上にパターンが作成すべく用 意され、配される。上述のように、当該のブランクは、 その上にエネルギ吸収層の生成されたガラス、石英又は 等価のサブストレートを含み得る。レジスト層が次のよ 10 うなプロセスのためブランク上に形成される。ブロック 204では、デザインパターンないし設計パターンが有 利にデジタルデータの形態でプロセッサへ供給され、こ のプロセッサは、当該のデータを、その上にブランクレ ティクル又はマスクがパターニングのため取付けマウン トされるステージに対する命令インストラクションのセ ットへ変換する。ブロック206では、マスク上にパタ ーンを描くため楕円状のビームを発生する。ビームは、 レジストをパターン化するためレーザ又は電子ビームの 形態でエネルギを加える。ブロック208では、ステー 20 ジは、プロセッサにより用意されたインストラクション 命令セットに従って楕円状ビームの存在下でマスクを並 進、回転させる。プロセッサは、楕円スポットを描くべ きコーナにアラインメント位置整合させる所定のレーザ /電子スポット位置付けポジショニングスキームを含む ソフトウエアを包含し得る。そのようにして、スポット は、上述のような低減されたコーナラウンディングを達 成するものである。方法ステップではつづいてブロック 210にて、デザインデータに従ってマスクが完全にパ ターン化されるまで動作が雑続される。ブロック212 30 形状及びディメンションを示す概要図。 では、マスク上のパターン化されたレジストが現像さ れ、そして、残ったレジストがマスクのサブストレート 上のエネルギ吸収材料のエリヤを保護する。 ブロック 2 14にて、マスクを生成すべくレジストパターンに従っ

エッチングステップが実行される。 【0029】本発明は有利に、デザインデータのデータ 容量、ボリウムの増大をさせずにコーナ半径の低減を達 成する、それというのは、セリフとかハンマーヘッドの ようなアッドオン構造に対する必要性、依存度が低減さ 40 10 レティクル作成装置、 14 ステージ、 16 れるからである。楕円状スポットの付加的操作はなされ るものの、アッドオン構造を使用せずに、データ容量ボ リウムを低減するのみならず、劇的に検査時間を低減さ せる、それというのは、小さなアッドオン構造の数が減 少されるからである。 注目すべきことには、 円形横断面

て、エネルギ吸収材料の部分を除去するため、付加的な

形状ビームに関連して、楕円横断面形状ビームを使用す ることもできる。そのようにして円形横断面形状ビーム を、バルク大規模パターニング動作を実施するため使用 でき、一方、楕円ビームを、パターンにおけるコーナを 描くため使用し得る。亦、ビームに対して同じ源を、使 用でき、一方、円形から楕円状への(又は、その逆に) 形状フォームの成形は、使用されるレンズ系を変更、又 はモディファイすることにより実施される。

【0030】マスク作製におけるコーナラウンディング を低減するためのシステム及び方法に対する実施形態 (図示してあるがこれに限定されるものでない) を記載 してあるが、モディフィケーション及びバリエーション は、上述の教示、開示に敬して、当業者により実現し得 るものである。従って、本発明の特定の実施形態に対し てなされる変更、変形は本発明の特許請求の範囲に記載 された範囲及び精神の枠内に入るものである。

#### [0031]

【発明の効果】本発明によれば、マスクないしレティク ル作製方法にてコーナラウンディングを低減するシステ ム及び方法を実現し、さらに、レティクル作製プロセス にてアッドオン構造に対する必要性を低減したシステム 及び方法を実現し実現できるという効果が奏される。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】 半導体の作製プロセス用のマスク描画のための 従来のレーザ/電子バターン発生器の概要図。

【図2】従来の技術により使用されている円形の横断面 を有するレーザ/電子ビームの概要図。

【図3】本発明によるパターン発生器の概要図。

【図4】本発明により使用される楕円ピームの横断面の

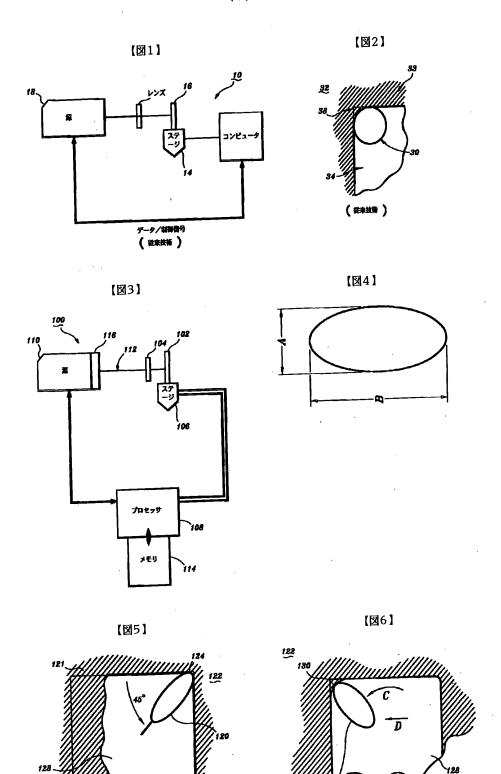
【図5】本発明によりパターンを描くため使用される楕 円状横断面を有するビームの横断面図。

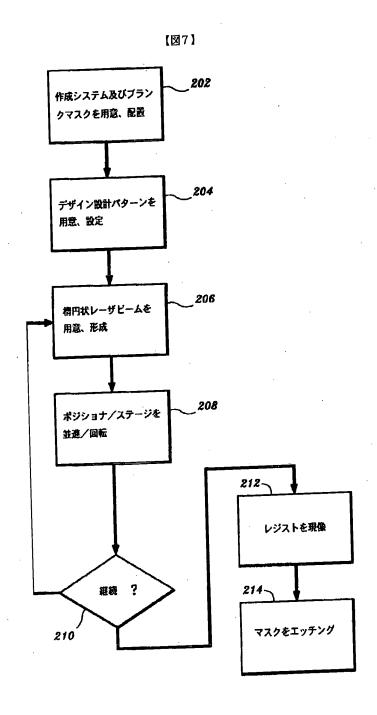
【図6】本発明によりパターンの対向コーナのコーナ描 画を行わせるための楕円状レーザビームの並進及び回転 の様子を示す概要図。

【図7】本発明によりマスク上にパターンを生成、作成 するための方法/システムを説明するためのブロック/ フローチャートを示す図。

#### 【符号の説明】

マスク、 30 ビームスポット、 32 マスクブ ランク、 33 レジスト層、 34 パターン、 1 00 システム、 102 マスク、 104 レンズ 系、 110エネルギ源、 112 ピーム





## フロントページの続き

# (71)出願人 399035836

1730 North First Stre et, San Jose, CA, USA

# (72)発明者 エニオ ルイス カルビ アメリカ合衆国 ニューヨーク フィッシ ュキル ベッドフォード レーン 252

(72)発明者 ヴォルフガング ベーゼンボック ドイツ連邦共和国 ミュンヘン フォンー ロイター シュトラーセ 2